

實際案例 Case Study



※ 車床All in One取放

Lathe All in One Machine Tending



※ 玻璃機All in One取放

Glass All in One Machine Tending



※ 磨床All in One取放

Grinding All in One Machine Tending



台灣地區

新竹 台灣總公司

新代科技股份有限公司
地址：新竹市東區研發二路25號
電話：+886-3-6663553
傳真：+886-3-6663505
E-mail：sales@syntecclub.com.tw

台中

華勝自動化有限公司
地址：台中市豐原區豐原大道一段428巷22弄90號
電話：+886-4-25337731
傳真：+886-4-25349224

瑣實業有限公司
地址：台中市精明路42號
電話：+886-4-23102626
傳真：+886-4-23102636

台南

鴻繪自動化科技有限公司
地址：台南市仁德區德南路218號
電話：+886-6-2796707
傳真：+886-6-2796705

大陸地區

江蘇

蘇州新代數控設備有限公司
地址：江蘇省蘇州工業園春輝路9號新代科技園B棟
電話：0512-69008860
傳真：0512-65246029

新代科技（蘇州）有限公司南京分公司常州辦事處
地址：常州市武進區湖塘鎮花園街1號亞泰財富中心2217室
電話：18168828572

新代科技（蘇州）有限公司徐州分公司
地址：江蘇省徐州市經濟開發區龍騰路66號領海辦公樓南-1503室新代科技
電話：13656201020

新代科技（蘇州）有限公司南京分公司
地址：南京市江浦區蘇源大道117號兩港園區1號科研樓712室
電話：025-52717702
傳真：025-52717710

新代科技（蘇州）有限公司南通分公司
地址：南通市北大街108號金城商業中心1棟1301室
電話：0513-89077025
傳真：0513-89072057

新代科技（蘇州）有限公司鹽城辦事處
地址：江蘇省鹽城市鹽都區中南世紀城9期13幢401室
電話：18625235150

陝西

新代科技（蘇州）有限公司西安分公司
地址：西安市高新區唐延南路10號逸翠園D都會4幢1-1328
電話：029-88287423
傳真：029-88287423

新代科技（蘇州）有限公司陝西寶雞辦事處
地址：寶雞市金台區濱河北路東嶺新時代8號樓三單元1702室
電話：18629153277

世界各地

馬來西亞

MYSYNTEC TECHNOLOGY SDN BHD
地址：No.2, Jalan Astana 1D,41050 Shah Alama, Selangor, Malaysia.
電話：+603-8066 2183/+601-7674-3282
E-mail：otis.siah@syntecclub.com.tw

泰國

SYNTEC Thailand Office
地址：78/38 Kheha Romkiao Rd., Khlong Song Ton Nun, Lat Krabang, Bangkok, 10520
電話：+662-006-5738
E-mail：thanawat@syntecclub.com.tw

越南

VNSYNTEC TECHNOLOGY CO., LTD
地址：3F, No. 36, A4 Street, Ward 12, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, VietNam
電話：+84 938332829
傳真：+84 282 253 5556
E-mail：andyngo@syntecclub.com.tw

印度

Luna Technologies Pvt. Ltd.
地址：W-200, TTC Industrial Estate , Khairne, Thane Belapur Road , Navi Mumbai - 400708
電話：+91-22- 61786110
E-mail：sales@lunabearings.com

土耳其

SYNTEC Turkey Office
地址：Küçükbakkalkoy Mah. Vedat Günyol Cd. Defne Sok. No:1 D:1502 Flora Residence, 34750 Atasehir/Istanbul, Türkiye
電話：+90-216-2662475
E-mail：daisy.cheng@syntecclub.com.tw

美國

SYNTEC USA Office
地址：766 Pinefalls Ave. Walnut, CA 91789
電話：+1 909-551-0187
E-mail：info@syntecamerica.com

印尼

PT. OTOMASI BERSAMA INDONESIA
地址：Ruko Arcadia Mataram Blok B, No 15, Kelurahan Cibatu, Kecamatan Cikarang selatan, 17530, Indonesia
電話：+6221 2210 4832/ +6281285886246
E-mail：yulius@otomasi.co

廣東

蘇州新代數控設備有限公司廣東分公司
地址：廣州市南沙區珠江街南江三路10號A棟201-301廠
電話：020-39089367
傳真：020-39089791

新代科技（蘇州）有限公司東莞分公司
地址：廣東省東莞市長安鎮振安東路522號大哥大集團1棟3樓B區
電話：0769-81660318
傳真：0769-81660328

新代科技（蘇州）有限公司廣州分公司
地址：廣東省廣州市番禺區石基鎮富怡路羅家村段8號之七2樓404室
電話：020-34583040
傳真：020-34583220

新代科技（蘇州）有限公司常州分公司
地址：東莞市常平鎮板石村前一路8號匯隆大廈5樓
電話：0769-82826802
傳真：0769-82826820

新代科技（蘇州）有限公司深圳分公司
地址：深圳市坪山區龍田街道竹坑社區青蘭一路8號豪威新材料工業園E座406
電話：0755-84320380
傳真：0755-84559490

新代科技（蘇州）有限公司江門分公司
地址：廣東省江門市江海區金甌路288號高新區火炬大廈7樓02室
電話：0750-3762143

河南

新代科技（蘇州）有限公司洛陽分公司
地址：河南洛陽高新區河洛路與三山路交叉口潤升大廈704
電話：0379-65110352
傳真：0379-65110352

新代科技（蘇州）有限公司天津分公司石家莊辦事處
地址：河北省石家莊市橋西區華星路8號熱一社區4-3-801
電話：18622728669
傳真：0379-65110352

福建

新代科技（蘇州）有限公司廈門分公司
地址：廈門市同安區新民鎮集祥西路2號3樓
電話：0592-7191901
傳真：0592-7220536

浙江

新代科技（蘇州）有限公司杭州分公司
地址：杭州市蕭山區金城路471號帝凱大廈1幢二單元1202
電話：0571-82751187
傳真：0571-82751186

新代科技（蘇州）有限公司金華辦事處
地址：浙江省金華市婺城區新獅街東道市北街1729號G204室
電話：1599-0026533

新代科技（蘇州）有限公司溫州分公司
地址：浙江省溫州市瓊海區宏海大廈1205-3
電話：0577-86158619

新代科技（蘇州）有限公司寧波分公司
地址：寧波市江東區朝暉路416弄262號（常青藤辦公樓）1207
電話：0574-87750305
傳真：0574-87750306

新代科技（蘇州）有限公司溫嶺分公司
地址：浙江省台州市溫嶺市城東街道萬昌中路838號豪成服務業大廈509室
電話：0576-86138372
傳真：0576-86119106

新代科技（蘇州）有限公司玉環辦事處
地址：浙江省台州市玉環縣楚門鎮226省道華龍時代廣場1幢2單元302室
電話：13088636567

重慶

新代科技（蘇州）有限公司重慶分公司
地址：重慶市渝北區泰山大道東段62號4幢1007（動力國際D座1007）
電話：023-67913296
傳真：023-67634382

新代科技（蘇州）有限公司四川辦事處
地址：成都市雙流區東升街道星空路二段898號 佳兆業現代城24棟1單元102（商業辦公公寓）
電話：18302866229

天津

新代科技（蘇州）有限公司天津分公司
地址：天津市西青區外環西路7號瑞豐花園A區37號
電話：022-23739192

山東

新代科技（蘇州）有限公司濟南分公司
地址：濟南天橋區三孔橋街28號魯能康橋11號樓3單元502
電話：0531-85907208
傳真：0531-85905708

新代科技（蘇州）有限公司青島辦事處
地址：青島市城陽區天山路一路今日紫都14號樓二單元1004室
電話：18663779803

新代科技（蘇州）有限公司滕州辦事處
地址：山東省滕州市北辛街道育才路社區小康村1排13戶
電話：15098706233

湖北

新代科技（蘇州）有限公司武漢分公司
地址：武漢市洪山區珞瑜路456號佳園路光谷國際A座2003-2006
電話：027-87638876
傳真：027-87204137

遼寧

新代科技（蘇州）有限公司瀋陽分公司
地址：遼寧省瀋陽市鐵西區建設西路17號天鑫大廈1212室
電話：18698806526

安徽

新代科技（蘇州）有限公司合肥分公司
地址：安徽省合肥市濱湖融創茂萬達銀座B座1005
電話：0551-63814183
傳真：0551-63814183

SYNTEC
新代科技股份有限公司

新代科技股份有限公司
SYNTEC Technology Co.,Ltd.
台灣新竹市東區研發二路25號

☎ 886-3-6663553
☎ 886-3-6663505
✉ sales@syntecclub.com.tw

新代科技（蘇州）有限公司
Suzhou SYNTEC Equipment Co.,Ltd.
江蘇省蘇州工業園春輝路9號

☎ 86-512-69008860
☎ 86-512-65246029
✉ service@syntecclub.com.cn

新代科技官網



聯達智能官網





直角All in One介紹 Gantry All in One Introduce



取放工藝包
車床取放
玻璃機取放
磨床取放(開發中)



包套伺服



周邊整合
新代雲端
遠端手輪



※ 單機取放高性價比方案

Cost-effective Machine Tending Solution

- 新代CNC+直角取放工藝包，一對一取放標機首選
- 支援M3、EtherCAT伺服通訊，Modbus TCP、Ethernet/IP工業網路通訊
- 單系統，低維護成本

※ 包套伺服，一站購足

Syntec Package Servo and I/O Solution (One Stop Shop)

- 上下位整合伺服，隨插即用

※ 取放專用軟體，輕鬆上手

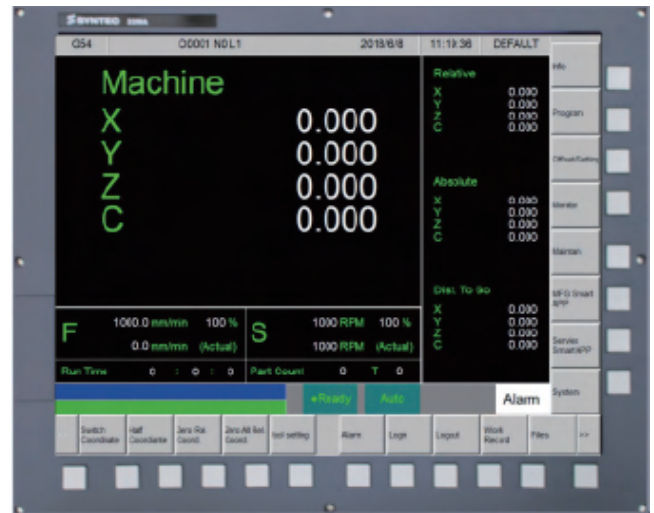
User-Friendly Machine Tending Package

- CNC操作介面+對話式教導，學習成本低
- 內建豐富料盤功能，簡易設置即可啟動

直角All in One

Gantry All in One Solution

※ CNC系統
CNC System



+

直角All in One功能

Gantry All in One Software Introduce

※ 對話式編程
Conversational Programming



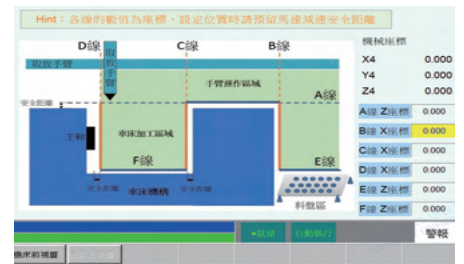
- 中文對話式編程，不需寫程式碼
- 方便客戶廠內即時調整動作流程

※ 料盤模組
Pallet Function



- 矩陣料盤參數化，不需重複教點
- 提供多種教導方式，視需求彈性調整

※ 安全保護
Safety Function



- 參數設定禁止區，防止機台碰撞

※ 取放軟體工藝包

Machine Tending Package

機械座標		剩餘距離		各軸速度監視		負載率 %
X4	0.000	X4	0.000	0.000 mm/min		0
Z4	0.000	Z4	0.000	0.000 mm/min		0
Y4	0.000	Y4	0.000	0.000 mm/min		0

當前狀態	閒置中	啟用機械手 (1啟用)	0	程式名稱	FeatTest.cyc		
操作權限:	工程師	料盤監看		序號	指令類型	指令內容	速度/行號
當前執行加工倍率:	100 %	第 2 料盤		1	參考點	準備下料點	5000
單件加工時間:	00:00:00 ms	第 0 個料		2	其他動作	取料盤1	0
參考點檔案	DefaultRefPt			3	其他動作	等待時間1ms	3000
				4	其他動作	取料盤2	0
				5	其他動作	缺/滿料判斷	0

• 點補 自動執行 警報

※ 高性價比一對一取放方案

1 ROBOT - 1 CNC Tending



※ 參考點功能

Reference Points

序號	參考點名稱	X4mm	Z4mm	序號	參考點名稱	X4mm	Z4mm	序號	參考點名稱	X4mm	Z4mm
1	機床上方點	0.000	0.000	6	上料中間點	0.000	0.000	11	-11點	0.000	0.000
2	準備下料點	0.000	0.000	7	上料點	0.000	0.000	12	-12點	0.000	0.000
3	下料中間點	0.000	0.000	8	等待點	0.000	0.000	13	-13點	0.000	0.000
4	下料點	0.000	0.000	9	-9點	0.000	0.000	14	-14點	0.000	0.000
5	準備上料點	0.000	0.000	10	-10點	0.000	0.000	15	-15點	0.000	0.000

• 點補 自動執行 警報

- 支援記錄多組常用點位

※ 周邊IO控制

I/O Controls

序號	參考點名稱	X4mm	Z4mm	序號	參考點名稱	X4mm	Z4mm	序號	參考點名稱	X4mm	Z4mm
1	機床上方點	0.000	0.000	11	機上點	-8121	0.000	31	-8131	41	-8141
2	準備下料點	0.000	0.000	12	-8112	22	-8122	32	-8132	42	-8142
3	下料中間點	0.000	0.000	13	-8113	23	-8123	33	-8133	43	-8143
4	下料點	0.000	0.000	14	-8114	24	-8124	34	-8134	44	-8144
5	機上料點	0.000	0.000	15	-8115	25	-8125	35	-8135	45	-8145
6	機上料點	0.000	0.000	16	-8116	26	-8126	36	-8136	46	-8146
7	機上料點	0.000	0.000	17	-8117	27	-8127	37	-8137	47	-8147
8	機上料點	0.000	0.000	18	-8118	28	-8128	38	-8138	48	-8148
9	機上料點	0.000	0.000	19	-8119	29	-8129	39	-8139	49	-8149
10	機上料點	0.000	0.000	20	-8120	30	-8130	40	-8140	50	-8150

輸出動作 警報

- 完成的輸入輸入指令，不需寫PLC